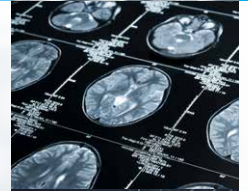




## Compact-Line

Effizient. Kompakt. Innovativ.



## Entwickelt für mehr Leistung.

Mit der Compact-Line liefert KKT chillers maximale Leistung auf minimalem Raum. Verpackt in modernes Industriedesign sieht man dem Powerpaket seine Innovationsvielfalt direkt an.

Innovation ist unser Standard – das bedeutet für Sie:

### Benutzerfreundliche Oberfläche

mit Klartextanzeige von Temperatur, Druck, Tankfüllstand und allen Statusmeldungen – dank einer eigens im Hause entwickelten Regelungsplatine. Inklusiv einer Vielzahl an Kopplungsmöglichkeiten für alle wichtigen Feldbus - und Industrial - Ethernet - Netzwerke wie beispielsweise CANopen, DeviceNet, Modbus oder Profibus. Auch Fernwartung und Updates via Web und App sowie USB sind jetzt möglich.

### Betriebskostenreduzierung

aufgrund 20% geringerer elektrischer Leistungsaufnahme durch den Einsatz von effizienter Scrollverdichter-Technologie im perfekten Zusammenspiel mit dem Kältemittel R410A sowie frequenzgeregelter EC-Ventilatoren.

### Effizienzvorteil

bei optimiertem Teillastverhalten durch Einsatz eines stufenlos regelnden elektronischen Expansionsventils mit vollständiger Schließcharakteristik.

### Logistik- und Instandhaltungsvorteile:

Bis zu 75% weniger Kältemittelfüllmenge durch den Einsatz innovativer Wärmetauschertechnologien wie Microchannel und asymmetrischer Plattenwärmetauscher, angeordnet auf geringster Standfläche.

### 100% Ökodesign

bis zu 21% effizienter als in der Ökodesign Richtlinie gefordert.

Entdecken auch Sie die Vorzüge der innovativen Compact-Line von KKT chillers!

## Technische Daten

Compact-Line	cBoxX 30	cBoxX 40	cBoxX 50	cBoxX 60	cBoxX 70	cBoxX 80	cBoxX 90	cBoxX 100	cBoxX 120	cBoxX 160	cBoxX 180	cBoxX 200				
Netto-Kälteleistung <sup>1)</sup>	34 kW	41 kW	53 kW	67 kW	76 kW	83 kW	92 kW	100 kW	131 kW	159 kW	187 kW	204 kW				
Kältemittel	R410A															
GWP	2088															
Kältemittelfüllmenge	6 kg			7 kg			8 kg			17 kg		23,5 kg				
CO <sub>2</sub> Äquivalent	12,5 t CO <sub>2</sub>			14,6 t CO <sub>2</sub>			16,7 t CO <sub>2</sub>			35,5 t CO <sub>2</sub>		49,1 t CO <sub>2</sub>				
Umgebungstemperaturbereich	-25 °C – 50 °C															
Max. Kühlluft-Volumenstrom	9.350 m <sup>3</sup> /h		12.600 m <sup>3</sup> /h		20.000 m <sup>3</sup> /h		23.270 m <sup>3</sup> /h			45.550 m <sup>3</sup> /h		49.100 m <sup>3</sup> /h				
Kälte-träger	Wasser oder Wasser/Glykol															
Tankinhalt	300 l				500 l				700 l		900 l					
Kälte-träger-Austrittstemperatur	-10 °C – 30 °C															
Sollwertkonstanz	+/-1 K															
Kälte-träger-Volumenstrom	5,5 m <sup>3</sup> /h	7,2 m <sup>3</sup> /h	9,2 m <sup>3</sup> /h	11,1 m <sup>3</sup> /h	12,4 m <sup>3</sup> /h	14,3 m <sup>3</sup> /h	16,1 m <sup>3</sup> /h	18,2 m <sup>3</sup> /h	21,5 m <sup>3</sup> /h	27,2 m <sup>3</sup> /h	32,2 m <sup>3</sup> /h	35,4 m <sup>3</sup> /h				
Pumpendruck	3 bar															
Schalldruckpegel <sup>2)</sup>	62 dB(A)		55 dB(A)		69 dB(A)		59 dB(A)			67 dB(A)						
Betriebsspannung	400 V/3 Ph/50 Hz oder 460 V/3 Ph/60 Hz oder 400 V/3 Ph/60 Hz															
Betriebsstrom max <sup>4)</sup>	21,1 A	27,4 A	34,0 A	44,3 A	46,6 A	54,9 A	59,2 A	67,2 A	84,8 A	103,2 A	118,4 A	134,4 A				
Leistungsaufnahme max <sup>4)</sup>	13,0 kW	16,0 kW	20,3 kW	27,1 kW	28,0 kW	31,5 kW	35,6 kW	39,9 kW	49,5 kW	62,0 kW	72,1 kW	80,6 kW				
Schutzklasse	IP 54															
Gewicht <sup>3)</sup>	540 kg		550 kg		620 kg		650 kg		700 kg		720 kg		1.100 kg	1.200 kg	1.300 kg	1.400 kg
Wasseranschluss-Nennweite	IG 1 1/2"				IG 2"				DN 65							
Länge	1.240 mm				1.840 mm				2.660 mm		3.960 mm					
Breite	830 mm						1.200 mm									
Höhe	2.030 mm															

<sup>1)</sup> bei tw2=20°C, tu=32°C, 50Hz, ohne Pumpe | <sup>2)</sup> in 5m Entfernung ohne Reflexion bei maximaler Drehzahl, ohne Luftfilter | <sup>3)</sup> netto, ohne Kälte-trägerfüllmenge | <sup>4)</sup> 50 Hz, ohne Pumpe

## Die vier Baugrößen im Überblick:



